

ADDING VALUE TO YOUR SYSTEMS



WATER
TREATMENT
COMPONENTS



WATER
HANDLING
COMPONENTS



WASTEWATER
TREATMENT
COMPONENTS

AQUASYSTEM, DA DUE GENERAZIONI UN PRODOTTO DI QUALITA' E UN PARTNER AFFIDABILE NEL TEMPO

Nel 1972, partendo da una piccola fabbrica a Bassano del Grappa (VI), abbiamo iniziato il nostro percorso con solo 3 collaboratori, progettando e producendo autoclavi e vasi espansione a membrana intercambiabile. Diversamente dal prodotto standard con membrana a diaframma, questa nostra soluzione offre numerosi vantaggi consentendo un notevole risparmio energetico, riduzione dei costi di manutenzione, dei rischi di inquinamento ambientale oltre a garantire una più lunga durata del prodotto nel tempo.

La nostra è una storia che dura da due generazioni, iniziata con Antonio Zilio, il fondatore e oggi condotta dal figlio Simone che ricopre il ruolo di Amministratore Unico di Zilio Industries S.p.A. Grazie al costante impegno e coraggio imprenditoriale nell'investire continuamente le proprie risorse finanziarie in tecnologie costruttive all'avanguardia e nuovi stabilimenti produttivi per accompagnare il proprio sviluppo, l'Azienda ha vissuto nel corso di questi 40 anni un inarrestabile processo di crescita.

L'Azienda è certificata ISO 9001:2015 (ente TUV), i prodotti sono certificati secondo la direttiva Europea 2014/68/UE (CE) e hanno ottenuto anche specifiche certificazioni per uso sanitario quali ACS e WRAS.

Il nostro focus è fornire ai Clienti un prodotto affidabile e duraturo nel tempo unitamente ad un servizio di alto livello grazie alle efficienti sinergie aziendali tra il nostro Staff Tecnico, professionisti preparati e pronti ad analizzare i bisogni e le richieste dei Clienti, un Team Commerciale che lavora a stretto contatto col Mercato, un dinamico e puntuale Back Office e l'efficiente Staff Logistico. L'effetto di questa catena è la fiducia che i nostri Partners in tutto il Mondo ci dimostrano quotidianamente e che per noi è carburante nel proseguire il nostro lavoro con ancor più entusiasmo e passione nell'ottica di soddisfare le esigenze di tutti i nostri Clienti.

Abbiamo tutte le carte in regola per essere il Vostro Partner ideale!

AQUASYSTEM, FOR TWO GENERATIONS A QUALITY PRODUCT AND A RELIABLE PARTNER

In 1972 we started the business with three employees in a small factory based in Bassano del Grappa (VI) designing and manufacturing pressure and expansion tanks with replaceable membrane, a solution with many advantages compared to standard ones (longer life-time cycle, reduction of maintenance and energy consumption costs for the installation, risk prevention of environmental contamination).

Our history started more than 40 years back and involves two generations, Mr. Antonio Zilio, the founder, joined afterwards by his son Simone currently CEO of Zilio Industries S.p.A. Thanks to firm commitment, hardworking attitude and courage in re-investing company's revenues in advanced technology, automation and state of the art production plants our group has become an important and innovative player.

We count on ISO 9001:2015 certification (by TUV certifying body) and all our products are CE marked in compliance with the European Directive 2014/68/UE (PED) and we also awarded WRAS and ACS certifications for sanitary water related products.

Our mission is delivering reliable, long lasting and high-quality solutions to our Customers and we make this possible thanks to the efficient and punctual interaction between our professional Technical Team attentive to Customers' requests, our Sales Team in constant touch with the Market, a dynamic Back Office and an effective Logistics Team. The added value and outcome of this combination is the trustworthy relationship with our Partners around the World that feeds and strengthens our motivation in working with passion in order to meet and possibly over exceed our Customers' expectations.

We have what it takes to become your perfect Partner!

AQUASYSTEM, POUR DEUX GÉNÉRATIONS UN PRODUIT DE QUALITÉ ET UN PARTENAIRE FIABLE AU FIL DU TEMPS

En 1972, à partir d'une petite usine à Bassano del Grappa (VI), nous avons commencé notre voyage avec seulement 3 collaborateurs, concevant et fabriquant des réservoirs et des vases d'expansion avec vessie remplaçable.

Contrairement au produit avec une membrane à diaphragme, cette solution offre de nombreux avantages, économisant considérablement l'énergie, réduisant les coûts d'entretien, les risques de pollution de l'environnement et assurant une durée de vie plus longue au fil du temps.

La nôtre est une histoire qui dure depuis deux générations, à commencer avec Antonio Zilio, le fondateur et aujourd'hui dirigé par son fils Simone, qui détient le rôle d'administrateur unique de Zilio Industries S.p.A. Grâce à son engagement constant et à son courage entrepreneurial dans l'investissement continu de ses ressources financières dans des technologies de construction de pointe et de nouvelles installations de production pour accompagner son développement, la Société a connu un processus de croissance imparable au cours de ces 40 années.

La Société est certifiée ISO 9001:2015 (par le TUV), les produits sont certifiés conformément à la directive européenne 2014/68/EU (CE) et ont également obtenu des certifications spécifiques pour l'utilisation sanitaire telles que l'ACS et le WRAS. Notre objectif est de fournir à nos clients un produit fiable et durable ainsi qu'un service de haut niveau grâce aux synergies commerciales efficaces entre notre personnel technique, des professionnels préparés et prêts à analyser les besoins et les demandes des clients, une équipe commerciale qui travaille en étroite collaboration avec le marché, un back office dynamique et précis et le personnel logistique efficace. L'effet de cette chaîne est la confiance que nos partenaires du monde entier nous montrent quotidiennement et c'est pour nous le carburant qui nous permet de continuer notre travail, avec encore plus d'enthousiasme et de passion, afin de répondre aux besoins de tous nos clients.

Nous avons le droit d'être votre partenaire idéal!

AQUASYSTEM, SEIT ZWEI GENERATIONEN EIN QUALITÄTSPRODUKT UND EIN ZUVERLÄSSIGER PARTNER

Von einer kleinen Fabrik in Bassano del Grappa (VI) ausgehend, begannen wir 1972 unsere Reise mit nur 3 Mitarbeitern, die Druckbehälter und Ausdehnungsgefäße mit austauschbarer Membrane entwarfen und produzierten.

Im Gegensatz zu Standard-Membranprodukten bietet diese Lösung viele Vorteile wie einer Reduzierung der Wartungskosten und der Umweltbelastungen durch Einsparung von Energie und sorgt für eine längere Produktlebensdauer.

Unser familiengeführtes Unternehmen besteht seit zwei Generationen. Es begann mit Antonio Zilio, dem Gründer, und wird heute von seinem Sohn Simone als Geschäftsführer von Zilio Industries S.p.A geführt. Dank seines ständigen Engagements und unternehmerischen Mutes, seine finanziellen Ressourcen kontinuierlich in modernste Bautechnologien und neue Produktionsanlagen zu investieren, um seine Entwicklung zu begleiten, hat das Unternehmen in diesen 40 Jahren einen unaufhaltsamen Wachstumsprozess erlebt. Unser Unternehmen ist nach ISO 9001:2008 (TÜV-Einheit) zertifiziert, die Produkte sind nach der europäischen Richtlinie 2014/68/EU (CE) zertifiziert und haben auch spezielle Zertifizierungen für den Gesundheitsbereich wie ACS und WRAS erhalten. Unser Ziel liegt darauf, unseren Kunden ein zuverlässiges und langlebiges Produkt zu bieten, zusammen mit einem erstklassigen Service dank der effizienten geschäftlichen Synergien zwischen unseren technischen Mitarbeitern, Fachleuten die bereit sind, die Bedürfnisse und Wünsche der Kunden zu analysieren, einem Handelsteam, das eng mit dem Markt zusammenarbeitet, einem dynamischen und zeitnahen Back Office und dem effizienten Logistikpersonal. Das Ergebnis dieser Kette ist das Vertrauen, das uns unsere Partner auf der ganzen Welt täglich entgegenbringen und dass es für uns Antrieb ist, unsere Arbeit mit noch mehr Enthusiasmus und Leidenschaft fortzusetzen, um den Bedürfnissen aller unserer Kunden gerecht zu werden.

Wir haben alles was notwendig ist um Ihr idealer Partner zu sein!

AQUASYSTEM, DOS GENERACIONES, UN PRODUCTO DE CALIDAD, UN PARTNER FIABLE EN EL TIEMPO

En el año 1972 empezamos nuestra aventura con tres colaboradores en una pequeña fábrica en Bassano del Grappa (VI) diseñando y fabricando vasos de expansión y vasos con membrana recambiable que, con respecto al producto estandar aportan numerosas ventajas cuales un notable ahorro energético, reducción de gastos de mantenimiento y contaminación ambiental y una alargada vida útil del producto.

La nuestra es una historia de dos generaciones con Antonio Zilio, el socio fundador y Simone su hijo que hoy día recubre el cargo de CEO de Zilio Industries S.p.A. manejando la Empresa.

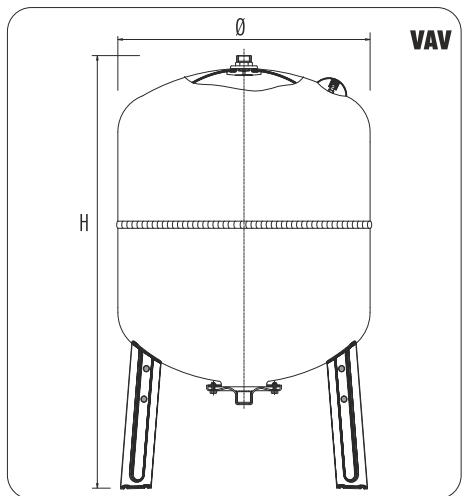
Gracias a su dedicación y actitud emprendedora que les ha llevado a invertir continuamente los recursos de la empresa en las más modernas tecnologías de fabricación y en nuevas plantas productivas, la Empresa ha tenido en el curso de los últimos 40 años un desarrollo imparable.

Contamos con la certificación ISO 9001:2015 (TUV), los productos son conformes a la Directiva Europea 2014/68/UE (PED-CE) y conseguimos también las certificaciones WRAS y ACS para instalaciones de agua sanitaria.

Nuestra tarea es ofrecer a nuestros Clientes un producto fiable y de alta calidad en el tiempo junto con un destacado servicio gracias a la interacción entre nuestro Equipo Técnico profesional y preparado en analizar las necesidades de nuestros Clientes, el Equipo Comercial siempre en contacto directo con el Mercado, el atento y proactivo Back Office y un eficiente Equipo Logístico. El resultado de esta combinación ganadora es la confianza depositada por nuestros Partners comerciales en todo el Mundo y que nos motiva aún más en seguir mejorando en respuesta a las exigencias de nuestros Clientes.

Tenemos todas las características para ser su Partner ideal!

SERIE VAV



Vaso autoclave con membrana intercambiabile per circuiti di acqua sanitaria.

Pressure tank with replaceable membrane for pressurized systems of sanitary water.

Réservoir sous pression à vessie remplaçable pour systèmes d'eau sanitaire.

Druckbehälter mit austauschbarer Membrane für Trinkwassersysteme.

Acumulador hidroneumático con membrana recambiable para circuitos de agua sanitaria.

Temperatura d'esercizio Working temperature Température d'exercice Betriebstemperatur Temperatura de trabajo	- 10°C + 100°C
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------

Colore della verniciatura esterna External finish color Couleur de la peinture externe Externe Beendenfarbe Color pintura exterior	RAL 5015
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------

Membrana in gomma Rubber membrane Vessie en gomme Gummimembrane Membrana en goma	EPDM
----------------------------------------------------------------------------------------------	------

Controflangia zincata - Counter flange galvanized
Contre-bride galvanisé - Gegenflansch verzinkt - Contra brida galvanizada



Garanzia sul prodotto mesi: - Warranty months:
Garantie mois: - Monate Garantie: - Garantía meses:

24

Modello Model Modèle Model Modelo	Codice Code Code Code Código	Altezza Height Hauteur Höhe Altura H (mm)	Diametro Diameter Diamètre Durchmesser Diámetro Ø (mm)	Lunghezza Length Longeur Länge Longitud L (mm)	Pressione massima d'esercizio Maximum working pressure Pression maximale d'exercice Maximaler Betriebsdruck Presión máxima de trabajo (bar)	Pressione di precarica standard Standard precharge pressure Pression de précharge standard Standard Vordruck Presión de precarga estándar (bar)	Imballo Packing Emballage Verpackung Embalaje (mm)	Attacco Connection Raccordement Anschluss Conexión (inch)
VAV50	AAKVE01B01EA1	720	365	-	10	1,5	(Pz1) 380X380X730	1 "
VAV60	AALVE01B01EA1	808	365	-	10	1,5	(Pz1) 380X390X820	1 "
VAV80	AAMVE01B01EA1	856	415	-	10	1,5	(Pz1) 420X430X850	1 "
VAV100	AANVE01B11EA1	855	495	-	10	1,5	(Pz1) 510X520X870	1 "
VAV150	AAPVE01B11EA1	975	550	-	10	1,5	(Pz1) 560X570X1000	1 "

Temperatura d'esercizio Working temperature Température d'exercice Betriebstemperatur Temperatura de trabajo	- 10°C + 100°C
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------

Colore della verniciatura esterna External finish color Couleur de la peinture externe Externe Beendenfarbe Color pintura exterior	RAL 5015
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------

Membrana in gomma Rubber membrane Vessie en gomme Gummimembrane Membrana en goma	EPDM
----------------------------------------------------------------------------------------------	------

Controflangia verniciata - Painted counter flange
Contre-bride peinte - Lackierter Gegenflansch - Contra brida pintada



Garanzia sul prodotto mesi: - Warranty months:
Garantie mois: - Monate Garantie: - Garantía meses:

24

Modello Model Modèle Model Modelo	Codice Code Code Code Código	Altezza Height Hauteur Höhe Altura H (mm)	Diametro Diameter Diamètre Durchmesser Diámetro Ø (mm)	Lunghezza Length Longeur Länge Longitud L (mm)	Pressione massima d'esercizio Maximum working pressure Pression maximale d'exercice Maximaler Betriebsdruck Presión máxima de trabajo (bar)	Pressione di precarica standard Standard precharge pressure Pression de précharge standard Standard Vordruck Presión de precarga estándar (bar)	Imballo Packing Emballage Verpackung Embalaje (mm)	Attacco Connection Raccordement Anschluss Conexión (inch)
VAV200	AAQVG01B11FA1	1085	600	-	10	2	(Pz1) 610X620X1111	1 1/4 "
VAV300	AASVG02B11FA1	1240	650	-	10	2	(Pz1) 670X680X1290	1 1/4 "
VAV500	AAUVG02B11FA1	1490	750	-	10	2	(Pz1) 750X770X1510	1 1/4 "

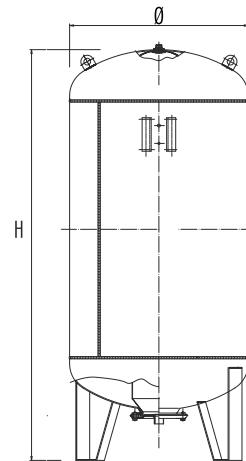
Marcati CE secondo la Direttiva - CE marked according to Directive - Avec le marque CE selon la Directive - CE Kennzeichnung - Marcados CE según la Directiva
2014/68/UE

SERIE VAV

VAV



VAV



Vaso autoclave con membrana intercambiabile per circuiti di acqua sanitaria.

Pressure tank with replaceable membrane for pressurized systems of sanitary water.

Réservoir sous pression à vessie remplaçable pour systèmes d'eau sanitaire.

Druckbehälter mit austauschbarer Membrane für Trinkwassersysteme.

Acumulador hidroneumático con membrana recambiable para circuitos de agua sanitaria.

Temperatura d'esercizio

Working temperature

Température d'exercice

Betriebstemperatur

Temperatura de trabajo

- 10°C

+ 100°C

Colore della verniciatura esterna

External finish color

Couleur de la peinture externe

Externe Beendenfarbe

Color pintura exterior

RAL 3000

Membrana in gomma

Rubber membrane

Vessie en gomme

Gummimembrane

Membrana en goma

EPDM

Controflangia verniciata - Painted counter flange

Contre-bride peinte - Lackierter Gegenflansch - Contra brida pintada



Garanzia sul prodotto mesi: - Warranty months:

Garantie mois: - Monate Garantie: - Garantía meses:

24

Modello	Codice	Altezza	Diametro	Lunghezza	Pressione massima d'esercizio	Pressione di precarica standard	Imballo	Attacco
Model	Code	Height	Diameter	Length	Maximun working pressure	Standard precharge pressure	Packing	Connection
Modèle	Code	Hauteur	Diamètre	Longeur	Pression maximale d'exercice	Pression de précharge standard	Emballage	Raccordement
Model	Code	Höhe	Durchmesser	Länge	Maximaler Betriebsdruck	Standard Vordruck	Verpackung	Anschluss
Modelo	Código	Altura	Diámetro	Longitud	Presión máxima de trabajo	Presión de precarga estándar	Embalaje	Conexión
VAV750	AAXVH31R31GPO	1850	800	-	10	4	(Pz1) 800X800X2000	2 "
VAV1000	AAVH31R31GPO	2180	800	-	10	4	(Pz1) 800X800X2330	2 "
VAV1500	AAZVH31R31GPO	2360	960	-	10	4	(Pz1) 1200X1200X2500	2 "
VAV2000	AAAVH32R32GPO	2520	1100	-	10	4	(Pz1) 1100X1100X2670	2 "
VAV3000	AABVH32R32GPO	2760	1200	-	10	4	(Pz1) 1200X1350X2760	DN65
VAV4000	AA4VH32R62QPO	3100	1450	-	10	4	(Pz1) 1450X1600X3100	DN80

Temperatura d'esercizio

Working temperature

Température d'exercice

Betriebstemperatur

Temperatura de trabajo

- 10°C

+ 100°C

Colore della verniciatura esterna

External finish color

Couleur de la peinture externe

Externe Beendenfarbe

Color pintura exterior

RAL 3000

Membrana in gomma

Rubber membrane

Vessie en gomme

Gummimembrane

Membrana en goma

BUTYL

Controflangia verniciata - Painted counter flange

Contre-bride peinte - Lackierter Gegenflansch - Contra brida pintada



Garanzia sul prodotto mesi: - Warranty months:

Garantie mois: - Monate Garantie: - Garantía meses:

24

Modello	Codice	Altezza	Diametro	Lunghezza	Pressione massima d'esercizio	Pressione di precarica standard	Imballo	Attacco
Model	Code	Height	Diameter	Length	Maximun working pressure	Standard precharge pressure	Packing	Connection
Modèle	Code	Hauteur	Diamètre	Longeur	Pression maximale d'exercice	Pression de précharge standard	Emballage	Raccordement
Model	Code	Höhe	Durchmesser	Länge	Maximaler Betriebsdruck	Standard Vordruck	Verpackung	Anschluss
Modelo	Código	Altura	Diámetro	Longitud	Presión máxima de trabajo	Presión de precarga estándar	Embalaje	Conexión
VAV5000	AA5VH32R72QPO	3350	1500	-	10	4	(Pz1) 1500X1650X3350	DN80
VAV10000	AA1VH32R82QPO	5750	1600	-	10	4	(Pz1) 1750X5750X1600	DN80

Marcati CE secondo la Direttiva - CE marked according to Directive - Avec le marque CE selon la Directive - CE Kennzeichnung - Marcados CE según la Directiva

2014/68/UE



MENA

region

AVENTURA COMPONENTS (FZE)
PO Box 513286, SAIF Zone, Sharjah, UAE

UAE No # : +971-50 825 8264

E-mail: adminfze@aventura.co.in

web: www.aventura.components.com